

Plasgard 410

Антикоррозионное эпоксидное покрытие, в т.ч. для влажных труб

Руководство по использованию

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть гладкими, чистыми и без выступов, должны быть очищены кистью от любой пыли и обломков. Если поверхность запачкана маслом или смазкой, очистите её при помощи разбавителя.

В идеальном случае стальные поверхности должны быть очищены абразивным материалом согласно стандарту ISO 8501 (степень Sa 2½) при погруженности защищаемой поверхности в воду рекомендуется степень Sa 3. Менее эффективные методы подготовки поверхности могут привести к сокращению срока службы системы. В сухих условиях и/или в случаях, когда экологические условия не позволяют производить очистку путем пескоструйной обработки, поверхность должна быть очищена металлической щеткой.

Бетонная поверхность должна быть чистой и не запылённой; налет цемента и прочие загрязняющие материалы должны быть удалены еще до нанесения покрытия.

Подготовка смеси

Покрытие поставляется в виде двух компонентов: компонент А – это основной компонент, а компонент В – отвердитель. Соотношение при смешивании: основной компонент: отвердитель = 2:1 (по объему).

В случае использования оснастки с двойным подводом для горячего безвоздушного нанесения аэрозоля, то необходимо посоветоваться с дистрибьютором. Если компонент А и компонент В смешаны посредством распылительного устройства, необходимо нагреть каждый компонент до 20 °С, чтобы упростить смешивание. Размешайте содержимое компонента А, продолжайте его размешивать при постепенном добавлении всего объема компонента В. Все тщательно размешайте.

Смешивайте только такое количество, которое будет использовано в течение рекомендуемого времени обрабатываемости. Материалы, время обрабатываемости которых приближается к концу, не должны добавляться в свежеприготовленное покрытие.

Время обрабатываемости

Время обрабатываемости составляет 40 минут при 20 °С. Повышение температуры сокращает время обрабатываемости.

Производитель

«Chase Protective Coatings Ltd.», британский производитель популярных лент Servigard и других антикоррозионных материалов, входит в состав всемирной группы «Chase Corporation».



Нанесение

Не наносите покрытие, если температура основания или воздуха ниже 0 °С. Рекомендуем наносить второй слой другого цвета, который отличается от цвета первого слоя – легко контролируется нанесение покрытия в два слоя.

Если нанесение покрытия в виде аэрозоля невозможно, то необходимо использовать кисти с коротким твердым ворсом или валики для нанесения вручную. При использовании кисти или валика необходимо нанесение двух слоев с целью обеспечения непрерывности покрытия без тонких краев, пазов, бугорков и т.д.

Нанесение валиком рекомендуется при нанесении под водой.

Высыхание и покрывающий слой

Покрытие перестает быть клейким при температуре 20 °С, засыхает и отвердевает по прошествии 16 часов.

Максимальное время перед нанесением покрывающего слоя составляет 36 часов при температуре 20 °С; при превышении данного срока поверхность необходимо слегка отшлифовать при использовании легкой пескоструйной обработки или легкой очистки металлической щеткой с целью достижения надлежащего прилегания следующего слоя Plasgard 410.

Plasgard 410 будет отвердевать до температуры 0 °С в пресной и в морской воде. При более низкой температуре время отвердевания удлинится.

После использования очистите оборудование с помощью разбавителя для эпоксидных смол.

Хранение

Как минимум два года при хранении в оригинальной герметично закрытой упаковке при температуре ниже 35 °С.

Охрана здоровья и безопасность труда

НЕГОРЮЧЕЕ СРЕДСТВО. При нанесении путем распыления носите защитную маску для лица и обеспечьте дополнительную вентиляцию помещения. Избегайте контакта средства с кожей и глазами.

Паспорт безопасности с комплектной информацией предоставляется по требованию.

Эксклюзивный представитель и дистрибьютор в России, на Украине и в других странах СНГ

«Ortodroma, s.r.o.», Горни Прыск 54, 471 15 Прыск, Чешская респ.
www.ortodroma.cz, info@ortodroma.cz, тел.: +420 723 115 432

