

System Color Coat®

Barevná vosková bandáž

Návod k použití

Příprava povrchu

Očistěte veškeré stopy rzi, prachu, zbytků půdy, vlhkosti, oleje, otřepů, okují, nečistot atd. za použití ocelového kartáče či otryskáním na stupeň čistoty Sa 2½ nebo St 2 v souladu s EN ISO 8501-1.

Základní nátěr

Pro zajištění maximální účinnosti systému použijte penetrační nátěr **Color Coat Primer**, který lze nanášet i na vlhký a mokvý povrch; případnou vlhkost nátěr vytěsňuje. Nátěr naneste ve vrstvě 0,1 mm pomocí štětce, válečku nebo rukou v rukavici. Pásku Color Coat lze aplikovat ihned po nanesení základního nátěru.

Profilování

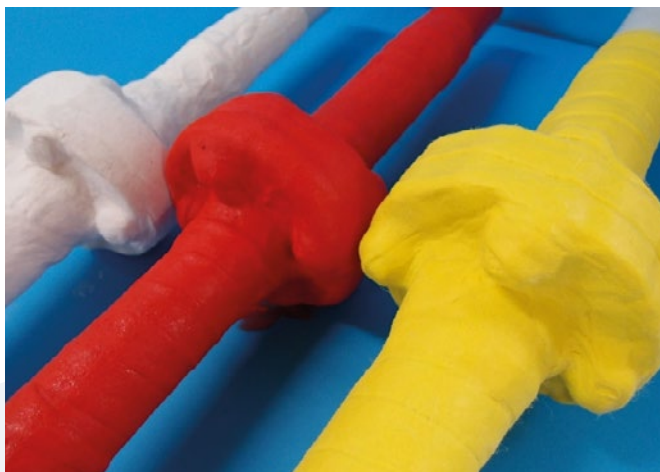
Při antikorozní ochraně velice komplikovaných tvarů lze použít systémový tmel **Tapecoat Profile Putty**, který ručně vytváříte a za studena vtlačíte do těžko přístupných míst tak, abyste vytvořili tvar, který lze ovinout páskou. Tento tmel lze použít jen při provozních teplotách do 35 °C. K vyplnění a utěsnění přírubových spojů lze s výhodou využít výplňový tmel **Tapecoat Flangecoat**, který se dodává v kartuších.

Návin

Navíjejte spirálovitě s mírným tahem či kladte ve vrstvách rovnoběžně s osou potrubí s přesahem minimálně 25 mm či 30 mm pro pásy šíře 152 mm. V případě náročných podmínek či požadavku na zvýšenou ochranu potrubí použijte přesah min. 50 %. V případě ochrany komplikovaných tvarů lze pásku nastříhnout či zúžit pomocí nůžek. Přesah na tovární či starou izolaci musí být alespoň 100 mm, obmotávku ukončete při průchodu pásy směrem dolů v pozici mezi jednou a pátou hodinou. Navinutou pásku vytváříte a uhladíte rukou tak, aby pod páskou nezůstaly žádné vzduchové kapsy. Při navíjení pásy na stoupačku, svislé nebo šikmé potrubí, postupujte vždy zdola nahoru.

Kontrola

Vizuální kontrola: výsledný povrch musí být bez dutin a zvrásnění. Jiskrovou zkoušku provádějte vždy před případným navinutím vnější ochranné vrstvy. Po navinutí lze stav chráněného povrchu kdykoli zkontrolovat: povlak rozřízněte nožem, odtáhněte izolaci a vizuálně zkontrolujte stav chráněného povrchu. Po ukončení prohlídky ošetřete holý ocelový povrch penetračním nátěrem, vtlačte izolaci Color Coat zpět a celé místo oviňte další izolací Color Coat s dostatečnými přesahy.



Volitelná vnější ochrana

Pro zvýšenou mechanickou ochranu pro podzemní aplikace můžete použít polyetylenovou nebo PVC pásku s přesahem 50 %; případné nerovnosti nebo dutiny při navíjení nejsou na závadu.

Pro zajištění zvýšené odolnosti proti oděru můžete obalit bandáž Color Coat vnější mechanickou ochrannou páskou **Tapecoat Rugged Wrap**, což je sklolaminátová pásky nasycená uretanem absorbujícím vlhkost. Při aktivaci vodou vytvoří materiál Rugged Wrap tvrdý ochranný plášť odolný vůči UV záření. Materiál Tapecoat Rugged Wrap je k dispozici ve stejných barvách jako bandáž Color Coat.

System Color Coat®

Barevná vosková bandáž

Skladování

Vosková bandáž Color Coat by měla být skladována v originálních kartonových krabicích, dokud nebude zapotřebí ji použít. Skladujte v suchu, v chladu, na dobře větraném místě, mimo dosah přímého slunečního záření a jiných významných zdrojů tepla. Teplota by neměla překročit 35 °C. Skladové zásoby by se měly obměňovat podle metody „první dovnitř/první ven“.

Ochrana zdraví a bezpečnost práce

Bezpečnostní list poskytující kompletní informace je na požádání k dispozici.

Výrobce

Tapecoat, americký výrobce úplné škály specializovaných antikorozních materiálů a vodovzdorných membrán, je součástí globální skupiny **Chase Corporation**.



Výhradní zástupce a distributor pro ČR, SR a PL

Ortodroma, s.r.o., Horní Prysk 54, 471 15 Prysk
www.ortodroma.cz, info@ortodroma.cz, tel: +420 723 115 432

