

Aplikační strojek Kebu

Ruční strojek pro navíjení pásek aplikovaných za studena

Návod k použití

Balení

Aplikační strojek Kebu je dodáván v kartónové krabici, z výroby je nastaven pro pásy a fólie o šířce do 50 mm. Díly potřebné pro přestavbu na pásy o šířce do 100 mm jsou upevněné přímo na strojku. Vlastní přestavba aplikačního strojku Kebu je díky dílům, které jsou součástí dodávky, intuitivní a zcela bezproblémová.

Aplikace pásek

Před vložením izolačního materiálu do **aplikačního strojku Kebu** prověřte, zda vzdálenost pojezdových koleček odpovídá rozměrům ovinovaného potrubí nebo zda je nutné ji upravit. Role s páskou či fólií nasuňte ve směru odvíjení na ocelový náboj poháněcí cívky. Poté nasadte strojek na potrubí opatřené penetračním nátěrem, přiložte začátek pásky na potrubí a přitiskněte jej. Separační papír či fólii, pokud je součástí balení, zasaňte do štěrbin navíjecí cívky. Pokud je to nutné, pomocí dvou bočních seřizovacích šroubů nastavte utážení náviny a požadovanou šířku jejich přesahu. Zvolte takové utážení náviny, aby páska při odvíjení přiléhala



bez záhybů s předepsaným protažením (cca 1% pro PVC a PE pásy, cca 5% pro butylové pásy). Při ovíjení potrubí dbejte na to, aby se strojek vždy dotýkal povrchu potrubí všemi čtyřmi kolečky, a to i v obtížně přístupné spodní části potrubí.

Pracovní postup

Návod na použití **strojku Kebu** pro ruční odvíjení pásek aplikovaných za studena.



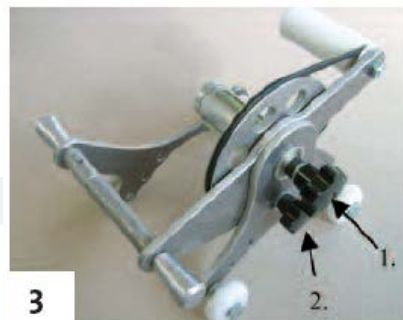
1

Strojek pro odvíjení pásek o šířce 50 mm (bez namontované rozpěrné vložky)



2

Strojek pro odvíjení pásek o šířce 100 mm (s namontovanou rozpěrnou vložkou)



3

1. Šroub pro nastavení utážení náviny
2. Šroub pro nastavení přesahu

Aplikační strojek Kebu

Ruční strojek pro navíjení pásek aplikovaných za studena



4

Poloha koleček pro průměr potrubí
≥ DN 50



5

Poloha koleček pro průměr potrubí
≥ DN 100



6

Poloha koleček pro průměr potrubí
≥ DN 150



7

Vedení pásky bez separačního papíru
nebo fólie



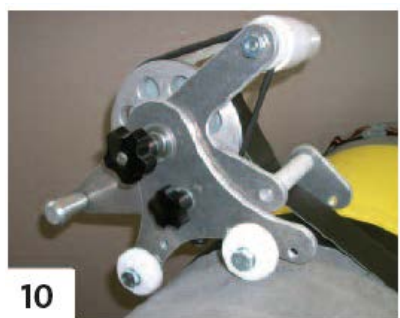
8

Vedení pásky se separačním papírem
nebo fólií



9

Ovíjení páskou se separačním
papírem nebo fólií



10

Šrouby pro nastavení utažení návinu
a velikosti přesahu

Výrobce

Kebu, obchodní známka německého výrobce **Kebulin-Gesellschaft Kettler GmbH & Co KG**, je synonymem pro spolehlivé antikoroziční materiály již od roku 1933.

ORIGINAL
kebu®

Výhradní zástupce a distributor

Ortodroma, s.r.o., Horní Prysk 54, 471 15 Prysk
www.ortodroma.cz, info@ortodroma.cz, tel: +420 723 115 432


ortodroma