

DKit®

Protikorozní ochrana stožárů

DKit® je progresivní systém dlouhodobé ochrany ocelových konstrukcí, díky němuž se předchází problémům s korozí nebo mechanickým poškozením. Je to nekovová alternativa ke kovovým výztužím a betonovým základům. DKit byl vyvinut pro prodloužení životnosti jakéhokoli typu ocelových stožárů a sloupů poškozených korozí. V kolejové dopravě nabízí velikou výhodu pro použití bez nutnosti zastavení provozu.

Patentovaný systém DKit chrání vaši konstrukci před nepříznivými vlivy prostředí, byl důkladně testován v laboratořích třetích stran. Původní koncept výrobce se skládá ze tří vrstvených výrobků:

- antikoroziční vrstva epoxidové pryskyřice (R3X1050),
- hydroizolační vrstva epoxidové pryskyřice (F3X290),
- elastomerní vrstva s ochranou proti UV záření a mechanickému poškození (C3X100HV).

DKit je určen pro ochranu nových ocelových stožárů nebo stožárů s nízkou mírou vnější koroze. Aplikuje se při teplotách od -20 do 55 °C. Nanáší se na betonový základ konstrukce, na přechod mezi betonem a ocelí a na část ocelové konstrukce. Kompozitní ochrana je vyrobena z vysoce pojivě pryskyřice pro ocel a beton (R3X1050), elastomerní výplně umožňující odvod vody a ochranného nátěru proti UV záření a mechanickému poškození nárazem (C3X100HV). Díky speciálním vlastnostem použitých pryskyřic zabrání správně nainstalovaný DKit korozi, zhoršování stavu konstrukce, pronikání vody do betonového základu a ochrání konstrukci před následky klimatických změn, UV zářením a mechanickým poškozením.

DKit byl původně vyvinut, testován a schválen ve spolupráci s SNCF (francouzský národní železniční dopravce) pro vyztužení stožárů trolejového vedení (profil HEA). Po třech letech zkoušek (odlupovací, mechanické zkoušky atd.) bylo díky tomuto originálnímu systému ochráněno více než tisíc ocelových stožárů.

Výhody

- Montáž bez zastavení výroby nebo provozu
- Vyloučení složité údržby, zkrácení doby montáže na minimum
- Cenově výhodná montáž, rychlá a snadná
- Žádná omezení velikosti
- Všechny druhy profilů (kulaté, oválné, L, I, H, L, U, C, X, příhradové, ...)



Použití

- Zabraňuje korozi a pronikání vody do betonového základu
- Zajišťuje integritu a trvanlivost konstrukcí
- Chrání před následky klimatických změn, UV zářením a mechanickým poškozením
- Vhodné pro všechny druhy stožárů, sloupů a podpěr
- Vhodné pro všechny druhy konstrukcí zapuštěných do betonu
- Vhodné pro zcela nové i staré a poškozené konstrukce a stožáry

Návod k použití

Další informace viz samostatný dokument **Návod DKit**.

Technické údaje

Antikorozní pryskyřice R3X1050*

Vlastnosti	Hodnota	Zkušební metoda
Chemický typ pryskyřice	dvousložková epoxidová	
Barva	černá	
Směšovací poměr, dle hmotnosti	1 : 1,9	
Relativní hustota	1,6	
Velikost balení	2 kg (složky A + B)	
Obsah pevných částí	100 %	
Teplota pro dlouhodobé skladování	10 až 32 °C	
Doba použitelnosti	2 roky v neotevřených obalech	
Nominální tloušťka	0,6 až 1,0 mm v jedné vrstvě	
Modul pevnosti v tahu	3,1 GPa	ASTM D 3039
Pevnost v tahu	20,9 MPa	ASTM D 3039
Pevnost v ohybu	38,0 MPa	ASTM D 790
Tvrdost, Shore D	78	ASTM D 2240
Katodické odlupování	Vyhovuje (60 dnů)	ASTM G 8
Odolnost v solné mlze	Žádná koroze po 10 000 hod.	ASTM B 117
Teplota skelného přechodu	80 °C	ASTM D7 426
Doba zpracovatelnosti po smísení (1,16 kg)	15 °C: 117 minut, 20 °C: 75 minut, 25 °C: 48 minut, 30 °C: 31 minut, 35 °C: 18 minut	
Doba tvrzení	10 °C: 168 hodin, 16 °C: 72 hodin, 25 °C: 60 hodin, 28 °C: 48 hodin, 32 °C: 44 hodin	

Hydroizolační pryskyřice F3XA290*

Chemický typ pryskyřice	polyuretan (polyol izokyanát)
Barva	černá
Směšovací poměr, dle hmotnosti, 25°C	1 : 0,77
Směšovací poměr, dle objemu, 25°C	1 : 1
Relativní hustota	1,35
Velikost balení	kartuše 400 ml (složky A + B)
Teplota pro dlouhodobé skladování	10 až 32 °C
Doba použitelnosti	9 měsíců v neotevřených obalech
Pevnost v tahu	13 MPa**
Doba zpracovatelnosti, 100 g	3 minuty
Doba tvrzení	3 minuty



Před aplikací sady DKit

Elastomerní pryskyřice C3X100HV*

Chemický typ pryskyřice	silikon (jednosložkový)
Barva	šedá
Způsob tvrzení	polykondenzace a hydrolyza působením vzdušné vlhkosti
Relativní hustota	1,3
Velikost balení	25 kg
Obsah pevných částí	70 %
Teplota pro dlouhodobé skladování	10 až 32 °C
Doba použitelnosti	18 měsíců v neotevřených obalech
Nominální tloušťka vrstvy	1,5 až 2,0 mm v jedné vrstvě**
Spotřeba materiálu	2,6 kg/m ³ při tloušťce vrstvy 2 mm
Doba zpracovatelnosti	15 minut
Suchý na dotyk	30 minut
Úplné vytvrzení (100 %)	6 hodin
Montážní teplota	0 až 65°C



Po aplikaci sady DKit

* Hodnoty jsou uvedeny pro informaci a mohou se lišit v závislosti na okolí.

** Dle metody ASTM D 3039.

Výrobce

3X Engineering se sídlem v Monaku je lídrem ve vývoji originálních kompozitních řešení pro opravy, zesílení a rehabilitace potrubí, která se používají po celém světě již od roku 1990.



Výhradní zástupce a distributor pro ČR a SR

Ortodroma, s.r.o., Horní Prysk 54, 471 15 Prysk
www.ortodroma.cz, info@ortodroma.cz, tel: +420 723 115 432

