

# Canusa Epoxid typu E

Epoxidový nátěr pro vynikající třívrstvou antikorozi ochranu

**T**ekutý epoxid typu E od firmy Canusa je dvousložkový epoxidový nátěr, který se používá jako primární vrstva v třívrstvých antikoroziních systémech Canusa, jako jsou manžety GTS-65 či GTS-PE. Použití nuceného vytvrzování umožňuje montážním pracovníkům zkontrolovat spoj ještě před aplikací smršťitelné manžety. Tak se zajistí, že potrubí bude dobře chráněno, nebude vystaveno korozi kontaminaci během přípravy manžety a jejího tepelného smršťování při její montáži. Nátěr je tvořen speciálním epoxidovým systémem se stoprocentním obsahem pevných částí, ve kterém nejsou obsažena žádná těkavá rozpouštědla. Tím je zaručeno, že tloušťka epoxidové vrstvy se během vytvrzování nemění.

## Kontinuita povlaku

Vrstva epoxidu typu E poskytuje identickou antikorozi ochranu jako primární epoxidová vrstva ve třívrstvé polyetylenové či třívrstvé polypropylenové tovární izolaci potrubí.

## Zlepšená odolnost proti katodickému odlupování





Epoxid typu E vylepší odolnost vůči katodickému oddělení u tavných lepidel při srovnání s aplikací přímo na ocelový povrch.

## Ušetřený čas

Zlepšená chemická vazba mezi lepicí vrstvou a vrstvou nuceně vytvrzovaného epoxidu zkracuje čas montáže návlaku, protože zde stačí méně tepla.



## Použití

-  Ropný a plynárenský průmysl
-  Pokládání potrubí v pobřežních vodách
-  Opravy a sanace
-  Vysoké teploty

## Balení

sada	170 ml (136 ml báze, 34 ml tvrdidlo, latexové rukavice, houbička)
báze	kanystr 3,8 litrů
	kanystr 19 litrů
tvrdidlo	láhev 0,95 litru
	kanystr 3,8 litrů

Další velikosti balení Epoxidu typu E a příslušenství na vyžádání **tečka**

# Canusa Epoxid typu E

Epoxidový nátěr pro vynikající třívrstvou antikorozi ochranu

## Vlastnosti

Vlastnosti výrobku	Hodnota
Směšovací poměr	4:1 (objemově)
	6,1 : 1 (hmotnostně)
Podíl pevných látek	100 %
Barva	černá
Měrná hmotnost	1,57 ± 0,05 (báze)
	1,04 ± 0,05 (tvrdidlo)
Viskozita	14 ± 10 % Pa.s (báze)
	0,8 ± 20 % Pa.s (tvrdidlo)
Běžná tloušťka povlaku	150 μm
Běžné pokrytí	5,3 m <sup>2</sup> /l při tloušťce povlaku 150 μm
Počet vrstev	1
Zpracovatelnost, při 23 °C	18 minut
	doba zpracovatelnosti klesá s teplotou
Skladovatelnost	3 roky, mimo dosah slunečního záření
Minimální teplota pro vytvrzení	10 °C
Bod vzplanutí	93 °C (báze)
	92 °C (tvrdidlo)

### Kalkulace potřebného množství Epoxidu typu E

Plocha holé oceli [m <sup>2</sup> ]	$\pi \times \text{vnější průměr potrubí [m]} \times \text{šířka přířezu [m]}$
Požadovaný objem Epoxidu typu E [l]	$\text{Plocha holé oceli [m}^2] \times \text{požadovaná tloušťka vrstvy [mm]} \times (1 + \text{koeficient ztrát } ^1)$

### Obvyklý počet 170 ml sad epoxidu typu E podle vnějšího průměru potrubí <sup>2)</sup>

Jedna sada	115 až 550 mm
Dvě sady	600 až 1 060 mm
Tři sady	1 120 až 1 520 mm

<sup>1)</sup> Obvyklý koeficient ztrát: 0,25 - 0,50, tj. 25 - 50 %

<sup>2)</sup> Vztaženo na šířku přířezu 300 mm s průměrnou tloušťkou vrstvy 150 mm a běžným koeficientem ztrát

### Spotřeba epoxidu závisí na následujících podmínkách a liší se aplikace od aplikace:

- ▣ druh nanášení (válečkem nebo houbičkou)
- ▣ povrchový profil
- ▣ tvar potrubí
- ▣ dovednost a zkušenost pracovníka

## Výrobce

Od roku 1967 společnost **Canusa - CPS** vyvíjí a vyrábí speciální povlaky určené pro antikorozi ochranu a utěsnění potrubních spojů i dalších povrchů.

**CANUSA-CPS**

## Výhradní zástupce a distributor

**Ortodroma**, s.r.o., Horní Prysk 54, 471 15 Prysk  
www.ortodroma.cz, info@ortodroma.cz, tel: +420 723 115 432

 **ortodroma**