

Canusa GTS-65

Teplem smrštiteľná antikorozióнная manžeta

Manžeta **GTS-65** poskytuje lepší ochranu proti korozi a vynikajúcu príľnavosť na potrubí provozovaném při teplotě až do 65 °C.

Manžeta GTS-65 byla navržena s jedinečnou technologií lepení, která zůstává „otevřená“ delší dobu, než běžně používaná adheziva. Speciálně povrchově aktivní činidla umožňují lepení na povlaky s nižší povrchovou energií, např. polypropylen. K dosažení dokonalého roztečení lepidla a optimálního přilnutí na PE, PP a epoxidové nástřiky jsou proto zapotřebí nižší teploty předehřevu.

Větší síla tvrzeného epoxidového lepidla

Ověřený způsob vynuceného tvrzení tekutého epoxidového lepidla na oceli umožňuje montážním pracovníkům před instalací manžety spoj nejprve zkontrolovat.

Vytvrzený epoxidový základní nátěr nelze přemísťovat v průběhu vyrovnávání a smršťování instalované manžety.

Jedinečná technologie lepení

Umožňuje instalaci při nižších teplotách předehřevu a lepší příľnavosť k povrchům s PE, PP a epoxidovým nástřikem.

Lepidlo na manžetě bylo vyvinuté k přilnutí přímo na existující (tovární) izolaci potrubí; epoxidový základní nátěr je nanášen pouze na holý ocelový povrch.

Způsob používání základního epoxidového nátěru je uveden v dokumentu **Katalogový list Epoxid typu E**.

Flexibilní instalace

Manžeta GTS-65 může být použita buď jako 2-vrstvý nebo 3-vrstvý systém se stejnou, nízkou teplotou předehřevu.

GTS_65 se běžně dodává v třicetimetrové roli, z které je nutné nařezat manžety dle průměru potrubí.

Dlouhodobá ochrana proti korozi

Tento systém poskytuje vynikající ochranný povlak, který zajišťuje výbornou odolnost proti ztrátě příľnavosti vlivem katodického oddělení a také skvělou odolnost proti chemickým vlivům a oděru.

Úspora času i peněz

Nižší teplota předehřevu znamená kratší čas zahřívání a instalace.



Použití



Plynová a ropná potrubí



Ve vodě



Pobřežní potrubní vedení



Canusa GTS-65

Teplem smrštiteľná antikorozióнная manžeta

Provozní vlastnosti manžety

	Obvyklé hodnoty	Zkušební metoda
Provozní teplota potrubí	do 65 °C	
Minimální montážní teplota	90 °C	
Kompatibilní povrchy	PE, PP, epoxidové nástřiky, kompozitní materiály	

Vlastnosti lepidla

Bod měknutí	94 °C	ASTM E28
Pevnost lepeného spoje ve smyku, při 23 °C	245 N/cm ²	ISO 21809-3
Pevnost lepeného spoje ve smyku, při 60 °C	8 N/cm ²	ISO 21809-3

Vlastnosti adhezivní vrstvy

Pevnost v tahu	24 MPa	ASTM D638
Tažnost	70 %	ASTM D638
Tvrdość	50 Shore D	ASTM D2240
Objemový měrný odpor	10 ¹⁷ ohm/cm	ASTM D257

Vlastnosti manžety

Přilnavost při 23°C	> 70 N/cm	ISO 21809-3
Rázová odolnost	> 15 J	ISO 21809-3
Odolnost proti vtlačení	> 0,65 mm (splňuje)	ISO 21809-3
Odolnost proti katodickému oddělení, při 23 °C, 28 dní	3 mm ¹	ISO 21809-3
Pružnost při nízkých teplotách	> -32 °C	ASTM D2671-C

Tloušťka manžety dle její varianty

	T	L	S
Nosná vrstva (standardní tloušťka při dodání)	0,6 mm	0,9 mm	1,1 mm
Lepidlo (standardní tloušťka při dodání)	1,0 mm	1,3 mm	1,5 mm

¹ Ve formě 3-vrstvého systému

Výrobce

Od roku 1967 společnost **Canusa - CPS** vyvíjí a vyrábí speciální povlaky určené pro antikorozióнную ochranu a utěsnění potrubních spojů i dalších povrchů.

CANUSA-CPS

Výhradní zástupce a distributor

Ortodroma, s.r.o., Horní Prysk 54, 471 15 Prysk
www.ortodroma.cz, info@ortodroma.cz, tel: +420 723 115 432

 **ortodroma**