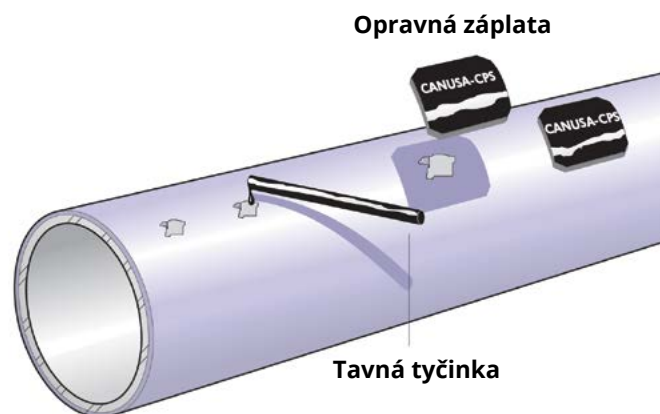


# Opravy tovární PE izolace

Prostředky pro opravy tovární PE izolace

**P**rostředky pro opravy továrních antikoročních izolací 3LPE na bázi polyethylenu od firmy Canusa vykazují vynikající přilnavost a smykovou pevnost při vysokých provozních teplotách potrubí. **Polyetylenové opravné záplaty** jsou navrženy tak, aby byly plně kompatibilní s polyetylenovým povlakem potrubí. Pro zaručení maximální kompatibility je i **tavná tyčinka z polyethylenu**. To vše dohromady zaručuje kompatibilitu všech výrobků, které firma Canusa nabízí.



## ■ Polyetylenová záplata pro opravu tovární izolace Canusa CRP-PE

- Skládá se z ozářeného zesíťovaného polyolefinového plátu, na němž je naneseno teplem aktivované lepidlo. Záplaty byly vyvinuty speciálně pro utěsnění a ochranu poškozených povlaků potrubí. Jejich velikost je max. 150 mm × 150 mm.
- K rychlé instalaci záplaty není zapotřebí speciálních nástrojů. Záplata tvoří bariéru proti vlhkosti a korozi, je odolná proti otěru a proti střížným silám při montáži potrubí i při provozu.

## ■ Polyetylenové tavné tyčinky Canusa

- Tavná tyčinka je teplem aktivované lepidlo, se kterým se dobře pracuje díky dodávce v tyčinkách. Tyčinky jsou ideální pro drobné opravy povlaků od povrchového poškození až po zaplňování mezer a prasklin do rozměru 10 mm x 10 mm.

## ■ Tekutý epoxid Canusa

- Slouží jako prvotní antikoroční ochranná vrstva při větších opravách, pokud poškozená vrstva sahá až k ocelovému povrchu.
- Unikátní technologie nuceného vytvrzování zajišťuje jednotnou tloušťku epoxidu před instalací adhezivního výplňového materiálu a opravné záplaty.

## Použití

- opravy tovární 3LPE izolace
- opravy, sanace, rehabilitace
- ropný a plynárenský průmysl
- vodovodní potrubí



# Opravy tovární PE izolace

Prostředky pro opravy tovární PE izolace

## Vlastnosti

Vlastnosti opravných materiálů	Hodnota	Zkušební metoda
Pracovní teplota potrubí	do 100 °C <sup>1)</sup>	
Minimální montážní teplota	125 °C <sup>2)</sup>	
Kompatibilita povlaků na potrubí	3LPE tovární izolace, epoxid	
<b>Vlastnosti lepidla</b>		
Bod měknutí	>150 °C	ASTM E28
Síla potřebná pro odtržení vrstev, při 23 °C	> 450 N/cm <sup>2</sup>	EN 12068
<b>Vlastnosti nosné vrstvy (záplata)</b>		
Pevnost v tahu	22 MPa	ISO 527
Prodloužení	600 %	ISO 527
Tvrdost	55 Shore D	ISO 868
Měrný objemový odpor	1017 Ω/cm	ASTM D257
<b>Vlastnosti záplaty (po její aplikaci)</b>		
Pevnost přilnutí, při 23 °C	> 120 N/cm	ISO 21809-1
Odolnost vůči nárazům	7 J/mm	ISO 21809-1
Odolnost proti vrypům, při 80 °C	0,4 mm	DIN 30670
Katodické oddělení <sup>3)</sup> , při 23 °C, 28 dnů	< 3 mm	ISO 21809-1
<b>Vlastnosti tavných tyčinek</b>		
Bod měknutí	124 °C	ASTM E28
Síla potřebná pro odtržení vrstev, při 23 °C	> 300 N/cm <sup>2</sup>	EN 12068

<sup>1)</sup> Skutečné teplotní zatížení závisí na specifických požadavcích a podmínkách projektu. Prosíme poradte se s distributorem materiálů Canusa.

<sup>2)</sup> Montážní teplota doporučena výrobcem.

<sup>3)</sup> Záplata CRP-PE se instaluje za použití epoxidu Canusa Epoxid. Epoxid je nutno použít, pokud poškození povlaku dosahuje až k ocelovému povrchu potrubí.

## Výrobce

Od roku 1967 společnost **Canusa - CPS** vyvíjí a vyrábí speciální povlaky určené pro antikorozi ochranu a utěsnění potrubních spojů i dalších povrchů.

**CANUSA-CPS**

## Výhradní zástupce a distributor

**Ortodroma**, s.r.o., Horní Prysk 54, 471 15 Prysk  
www.ortodroma.cz, info@ortodroma.cz, tel: +420 723 115 432

 **ortodroma**