

Opravy tovární PP izolace

Prostředky pro opravy tovární PP izolace

Prostředky pro opravy továrních antikoročních izolací 3LPP na bázi polypropylenu od firmy Canusa vykazují vynikající přilnavost a smykovou pevnost při vysokých provozních teplotách potrubí. **Polypropylenové opravné záplaty** jsou navrženy tak, aby byly plně kompatibilní s polypropylenovým povlakem potrubí. Pro zaručení maximální kompatibility jsou i **tavná tyčinka** a **adhezivní výplň z polypropylenu**. To vše dohromady zaručuje kompatibilitu všech výrobků, které firma Canusa nabízí:

■ Polypropylenové tavné tyčinky Canusa

- Používají se k zaplnění poškozených oblastí před montáží záplaty nebo jako opravný prostředek drobných poškození povlaku.

■ Polypropylenová adhezivní výplň Canusa

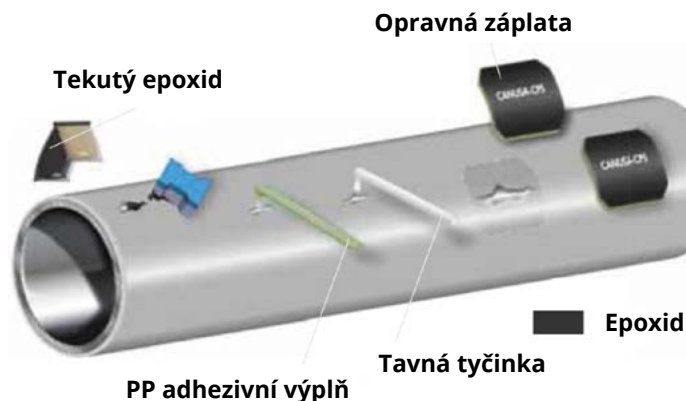
- Používá se jako materiál pro vyplnění dutých míst ještě před aplikací opravné záplaty. Výplň lze také využít přímo k opravě tovární izolace.

■ Tekutý epoxid Canusa

- Slouží jako prvotní antikoroční ochranná vrstva při větších opravách, pokud poškozená vrstva sahá až k ocelovému povrchu.
- Unikátní technologie nuceného vytvrzování zajišťuje jednotnou tloušťku epoxidu před instalací adhezivního výplňového materiálu a opravné záplaty.

■ Polypropylenová záplata pro opravu tovární izolace Canusa CRP-PP

- Poskytuje mechanickou ochranu a odolnost vůči absorpci vlhkosti fúzováním s tovární antikoroční izolací, které obklopuje poškozenou oblast.
- Tvoří bariéru proti vlhkosti a korozi, je odolná proti otěru a proti střížným silám při montáži potrubí i při provozu.



Použití

- opravy tovární 3LPP izolace
- opravy, sanace, rehabilitace
- ropný a plynárenský průmysl
- prostředí s vysokou teplotou, s velkou vlhkostí
- vysoce abrazivní prostředí



Opravy tovární PP izolace

Prostředky pro opravy tovární PP izolace

Vlastnosti

Vlastnosti opravných materiálů	Hodnota	Zkušební metoda
Pracovní teplota potrubí	do 140 °C ¹⁾	
Minimální montážní teplota	140 °C ²⁾	
Kompatibilita povlaků na potrubí	3LPP tovární izolace, polypropylen	
Vlastnosti lepidla (záplata, adhezivní výplň a PP tavná tyčinka)		
Bod měknutí	147 °C	ASTM D3418
Síla potřebná pro odtržení vrstev, při 23 °C	> 500 N/cm ²	EN 12068
Síla potřebná pro odtržení vrstev, při 110 °C	> 100 N/cm ²	EN 12068
Vlastnosti nosné vrstvy (záplata)		
Pevnost v tahu	28 MPa	ASTM D638
Prodloužení	425 %	ASTM D638
Tvrдость	65 Shore D	ASTM D2240
Měrný objemový odpor	2.1017 Ω/cm	ASTM D257
Vlastnosti záplaty (po její aplikaci)		
Odolnost vůči nárazům	10 J/mm	ISO 21809-1
Pevnost přilnutí, při 110 °C	40 N/cm	ISO 21809-1
Katodické oddělení ³⁾ , při 23 °C, 28 dnů	< 3 mm	ISO 21809-1
Katodické oddělení ³⁾ , při 95 °C, 28 dnů	< 7 mm	ISO 21809-1
Ponoření do horké vody ³⁾ , při 95 °C, 28 dnů	Splňuje, žádné oddělení	

¹⁾ Aktuální teplotní zatížitelnost závisí na specifických požadavcích a na podmínkách projektu. Prosíme poradte se se zástupcem firmy Canusa.

²⁾ Teplota při instalaci doporučena firmou Canusa-CPS.

³⁾ Záplata CRP-PP instalovaná pomocí tekutého epoxidu. Epoxid je nutno použít, pokud se poškození rozšíří až k oceli.

Výrobce

Od roku 1967 společnost **Canusa - CPS** vyvíjí a vyrábí speciální povlaky určené pro antikorozi ochranu a utěsnění potrubních spojů i dalších povrchů.

CANUSA-CPS

Výhradní zástupce a distributor

Ortodroma, s.r.o., Horní Prysk 54, 471 15 Prysk
www.ortodroma.cz, info@ortodroma.cz, tel: +420 723 115 432

 **ortodroma**