NÁVOD

TanKit®

Kompozitní opravný systém pro poškozené nádrže a tlakové nádoby

Příprava povrchu

Správná příprava povrchu je rozhodující pro setrvalou a správnou funkci kompozitu. Pomocí rozpouštědla a abrazivního otryskání či očištění technologií Bristle Blaster odstraňte veškeré stopy rzi, okují, zbytky koroze, nátěru a dalších cizích látek. Drsnost připraveného povrchu by měla dosáhnout minimálně 60 µm a odpovídat standardům Sa 2½ nebo St 3. Poté povrch očistěte a opláchněte vhodným těkavým rozpouštědlem, které nezanechává žádné stopy. Pokud se jedná o průchozí vadu, musíte vyříznout kovovou desku o správných rozměrech, a povrch obou stran správně připravit.

Aplikace výplňového tmelu, montáž ocelové desky

Před zahájením prací zkontrolujte atmosférické podmínky (teplota rosného bodu musí být o 3 °C vyšší nežli teplota povrchu; relativní vlhkost max. 85 %). Pokud zůstanou na povrchu nádrže nepravidelné nebo korozí poškozené oblasti, musíte je vyplnit výplňovým tmelem F3X8 a povrch vytvarovat do hladkého tvaru. Umístěte kovovou opravnou desku o správných rozměrech. V případě průchozí vady musí být deska a okolní oblast úniku zcela pokryty silnou vrstvou výplňového tmelu F3X8. Silné magnety se potom používají k pevnému stlačení ocelové desky přes oblast úniku, po vytvrzení se magnety odstraní.

Montáž kevlarové záplaty

Rozetřete rovnoměrnou vrstvu pryskyřice R3X5 po celém ošetřovaném povrchu. Naimpregnujte pryskyřicí všech pět kevlarových záplat a přiložte na defekt.

Umístěte krycí kovovou desku přes TanKit a uchyťte ji na místo pomocí dodávaných silných magnetů. Tato deska stlačí kompozit a udrží jej v této poloze po celou dobu tvrzení, čímž zajistí rovnoměrný, hladký a nepřečnívající povrch opravy.

Ochrana povlaku a evidence

Volitelně můžete nanést obvyklý ochranný nátěr podle místního prostředí a zvyklostí provozovatele nádrže (ochrana proti UV záření, umístění v mokré půdě, bažině atd.). Udržujte evidenci každé opravy nebo vyztužení nádrže, např. umístěním evidenčního štítku.

Bezpečnost práce a dodržování předpisů

Montáž musí provádět pouze školení montážní pracovníci certifikovaní výrobcem či distributorem. Každý pracovník by si měl před započetím práce přečíst bezpečnostní listy použitých materiálů i návody k použití a porozumět jim. Detailní montážní postup je obsahem školení. Kontaktujte společnost Ortodroma pro vyškolení montážních pracovníků a vystavení příslušného osvědčení.

Skladovatelnost

Pět let od data výroby uvedeného na obalu (dd/mm/rr).

Vyloučení zodpovědnosti

Výrobce a distributor, podle svých nejlepších znalostí a zkušeností k datu vydání, vynaložili veškeré přiměřené úsilí k tomu, aby informace a doporučení uvedená v příslušném katalogovém listu a tomto návodu byly pravdivé a přesné. Vzhledem k neustálému vylepšování výrobků se však tyto informace mohou změnit bez předchozího upozornění. Katalogový list a tento návod zaručují kvalitu tohoto výrobku při použití podle pokynů. Uživatel určí vhodnost výrobku pro použití a přebírá veškerá rizika.

Výrobce

3X Engineering se sídlem v Monaku je lídrem ve vývoji originálních kompozitních řešení pro opravy, zesílení a rehabilitace potrubí, která se používají po celém světě již od roku 1990.

Výhradní zástupce a distributor pro ČR a SR

Ortodroma, s.r.o., Horní Prysk 54, 471 15 Prysk
www.ortodroma.cz, info@ortodroma.cz, tel: +420 723 115 432

ortodroma

18. 11. 2019