

Ruční navíjecí strojek OrtoMat

Aplikační strojek pro navíjení antikoročních pásek za studena

Návod na použití

1. Před vložením izolační pásky do **strojku OrtoMat** prověřte, zda vzdálenost pojezdových koleček odpovídá rozměrům ovinovaného potrubí a případně ji upravte. Konkrétní vzdálenost koleček záleží na dimenzi potrubí a preferencích montážních pracovníků.
2. Roli s páskou či fólií nasuňte na ocelový náboj středové cívky tak, aby separační papír či fólie směřovala shora k navíjecí cívce, na kterou se navíjí separační papír. Separací papír zasuněte do štěrbin navíjecí cívky.
3. Nasadte strojek na potrubí opatřené penetračním nátěrem, přiložte začátek pásky na potrubí a přitiskněte jej.
4. Pomocí menšího bočního šroubu upravujícího přesah nastavte požadovanou šířku přesahu jednotlivých návinů.
5. Pomocí středového (většího) bočního seřizovacího šroubu (brzdy) nastavte utažení návinu. Zvolte takové utažení, aby páska při odvíjení přiléhala bez záhybů s předepsaným protažením (cca 1% pro PVC a PE pásky, cca 5 % pro butylové pásky).
6. Při použití pásek o šířce 150 mm je vhodné použít protikus s bílým silikonovým válcem pro plynulé a konzistentní odvíjení pásky.
7. Během odvíjení pásky budete pravděpodobně povolovat brzdící boční šroub, pokud bude odvíjení pásky příliš obtížné.
8. Při odvíjení pásky dbejte na to, aby se strojek vždy dotýkal povrchu potrubí všemi čtyřmi kolečky, a to i v obtížně přístupné spodní části potrubí. Při ovíjení tahejte za obě rukojeti strojku rovnoměrně, nechte mu volnost, aby jel ve své vlastní dráze nastavené přesahem koleček. Nesnažte se strojek „řídít“.



Údržba

Po použití strojek OrtoMat očistěte od zbytků adheziv a penetrace za použití vhodného ředidla (např. technický benzín). Pohyblivé části a ložiska občas promažte vhodným lubrikantem (WD-40 apod.). Strojek ukládejte suchý a očištěný.

Skladování

Strojek skladujte v suchu.



Výrobce a distributor pro ČR a SR

Ortodroma, s.r.o. se zabývá antikoroční ochranou a materiály pro opravy potrubí již od roku 2007, od roku 2019 vyvíjí originální řešení pro zajištění integrity potrubí.



Kontakt

Ortodroma, s.r.o., Horní Prysk 54, CZ – 471 15 Prysk
www.ortodroma.cz, info@ortodroma.cz, tel. 723 115 432

