

OrtoKit UP HT

Opravy netěsností potrubí s vyšší provozní teplotou pod tlakem



2.



2.



3.1.



4.



6.



7.

Návod na použití

Vzhledem k delší době zpracovatelnosti a tvrdnutí teplotně vysoce odolného dvousložkového tmelu **OrtoPutty Titan** doporučujeme — pro dosažení optimálních výsledků opravy — zpracovat tmel již 10 - 15 minut před jeho vtlačení do defektu.

Prostudujte tento návod ještě před otevřením sady.

1. Pokud se rozhodnete pro opravu defektu pod tlakem média, zajistěte maximální přípustný tlak 4 bary. Čím nižší tlak pro aplikaci, tím snazší manipulace. Pokud je možno tlak média dočasně zastavit nebo snížit, učiňte tak.
2. Připravte povrch očištěním od hrubých nečistot, tuků, olejů a dalších mastnot; nejlépe pomocí ocelového kartáče, přiloženého **smirkového papíru** a **odmašťovacího čistícího ubrousku** nebo jiného prostředku.
3. Použijte tyto komponenty opravné sady:
 - 3.1 **dvousložkový tmel OrtoPutty Titan** – světle hnědý tmel s částecami titanu; minimální teplota pro mísení je 10 °C, před mísením se doporučuje tmel chvíli držet v teplém prostředí, např. v ruku, v kapsách a podobně; maximální doba pro mísení cca pět minut, nejčastěji stačí 40 - 60 sekund; nutno promísit mezi prsty do jednotné barvy; pokud by se tmel začal v ruce drolit, byl mísen příliš dlouho a je třeba použít nový kousek; na vyplnění většiny defektů stačí 15 - 25 % z dodávaného množství tmelu;
 - 3.2 **silikonový pásek** – volitelný prvek o šířce 5 cm, délce 10 nebo 15 cm, lze kombinovat s použitím tmelu (nejprve naneste tmel, pak silikonový pásek), anebo samostatně bez použití tmelu;
 - 3.3 **silikonová kompresní těsnící páska OrtoTape SS** má lepidlovou vrstvu po celém obvodu krytou separační průhlednou fólií.
4. Oprava defektu: umístěte kuličku tmelu OrtoPutty Titan nad (nebo před) místo defektu, kam bude vtlačen pomocí silikonové kompresní těsnící pásky.
5. Oprava svaru, spoje či obvodové praskliny: tmel OrtoPutty Titan vytvarujte do cca 3-6 mm silné ruličky, umístěte jej po celém obvodu spoje. Tmel by neměl přesahovat přes „samič“ část spoje. Lze použít silikonový pásek, a to buď v kombinaci s tmelem nebo samostatně; silikonový pásek aplikujte okolo celého spoje, použijte dostatečný překryv.
6. Tmel, silikonový pásek či tmel se silikonovým páskem vtlačte do místa defektu pomocí těsnící silikonové těsnící pásky: nejprve omotejte dva závity ve vzdálenosti 0,5 cm až 1 cm od defektu, abyste pevně ukotvili pásku k povrchu trubky, následně omotávejte pásku s maximálním napětím tak, aby se tmel vtlačil do defektu. Pásku vrstvěte tak, aby v místě defektu tvořila co nejvíce vrstev. Pásku nevrstvěte do stran, neboť každý další závit těsnící pásky zvětšuje tlak na utěsnění úniku média. Využijte pásku v celé její délce.
7. **POZOR!** Nastává čas pro kontrolu, zda je defekt utěsněn! Pokud ano, pokračujte k dalšímu bodu; pokud ne, odstraňte tmel i těsnící pásku a opakujte body 4 až 6. Použijte další část tmelu; použijte zbytek nevymotané pásky nebo jinou pásku nebo další komponenty v opravné sadě – silikonový pásek.

(pokračování na další straně)

OrtoKit UP HT

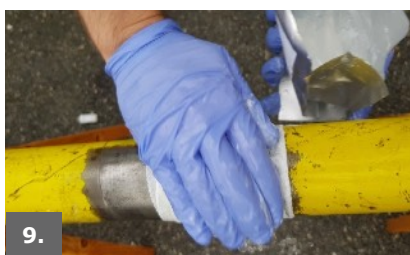
Opravy netěsností potrubí s vyšší provozní teplotou pod tlakem



8.



8.



9.



9.



10.

8. Předimpregnovaná bandáž ze skelného vlákna **OrtoBand CS** je dodávána v uzavřeném stříbrném balení. Materiál se aktivuje kontaktem s vodou a vzdušnou vlhkostí. Nasadte si přiložené **ochranné rukavice**. Odrhňte vrchní část balení, naplňte sáček vodou a nechte celou bandáž ponořenou cca 10 sekund. Bandáž aplikujte s 50% přesahem ve stejném směru, jako jste odvíjeli silikonovou kompresní těsnící pásku. Bandáž aplikujte v osmi vrstvách, na každou stranu od těsnící silikonové pásky je třeba dodržet přesah min. 5 cm. Osmi vrstev docílíte čtyřmi průchody od jednoho konce k druhému vždy s 50% přesahem (každý takový průchod vytvoří dvě vrstvy). Občasné překroucení pásky během aplikace pomůže těsnému omotání v místech kolen či jinak nepravidelných tvarů.
9. Během ovíjení každou vrstvu lehce zatáhněte. Po odmotání celé skelné bandáže si namočte rukavice ve vodě a pokračujte ve formování a hlazení pásky OrtoBand CS do jednotného vzhledu. Bude docházet ke spojování skelného materiálu pomocí bílého impregnátu – polyuretanu.
10. Skelné vlákno OrtoBand CS plně vytvrdne za 28 minut při teplotě 24 °C. Před uvedením do provozu se doporučuje je ochránit vůči degradaci způsobené UV zářením dodatečným materiálem, např. ochrannou páskou, ochranným nátěrem či jiným vhodným způsobem.

Další poznámky k montáži

- Pro **prodloužení doby zpracovatelnosti** můžete namáčet předimpregnovanou bandáž ve studené vodě.
- Minimální **montážní teplota**: 10 °C.
- Pokud je **montážní teplota mezi 0 a 10 °C**, použijte vodu o teplotě 20 – 25 °C. Pozor, vyšší teplota vody by způsobila příliš krátkou dobu zpracovatelnosti. Výrobek musí být skladován při **20 °C alespoň půl hodiny před** jeho použitím.
- Pro **teploty pod 0 °C** můžete postupovat dle doporučení z předchozího bodu s těmito omezeními: musíte se vyvarovat jakéhokoli zamrzání produktu během doby tvrzení, tj. alespoň 20 minut po aplikaci: použijte vyhřívaný stan nebo podobnou ochranu s teplým vzduchem uvnitř, který zapouzdří opravovanou oblast a pojme jednoho nebo dva pracovníky. Aplikace při teplotách nižších nežli 0 °C mohou vytvářet hotový produkt, který bude náchylnější k praskání v případě pohybu (vibrace atd.) ocelového podkladu a bude méně přilnavý. Doporučujeme vyzkoušet dle místních podmínek, každopádně by taková oprava měla zůstat jen dočasnou opravou pro havarijní případy.
- **Výplňový epoxidový tmel OrtoPutty Titan** používaný pro opravy průchozích vad bez tlaku média se mísí v předdefinovaném poměru podle jeho balení, postupujte podle návodu na obalu.
- Po práci použijte **k očištění** alkohol nebo aceton.

Výrobce a distributor pro ČR a SR

Ortodroma, s.r.o. se zabývá antikorozií ochranou a materiály pro opravy potrubí již od roku 2007. Od roku 2019 vyvíjí originální řešení pro zajištění integrity potrubí.

Kontakt

Ortodroma, s.r.o., Horní Prysk 54, CZ – 471 15 Prysk
+420-723 115 432, info@ortodroma.cz, www.ortodroma.cz

