

Endoprene® 870 HT

Silnovrstvý polyuretanový nástřik pro vysoké provozní teploty

Netoxický polyuretanový nástřik bez obsahu rozpouštědel, aplikovaný horkým bezvzduchovým nástřikem s dvojitým plněním, které je vhodné pro výrobky s krátkou reakční dobou. Chemická netečnost a vysoká odolnost nástřiku **Endoprene® 870 HT** proti katodickému odlupování z něj činí antikoroziní nátěr, který je velmi dobře přizpůsobený pro vnější ochranu podzemních či odvodních kovových konstrukcí. Je určen k ochraně ocelových potrubí, ať už nových či opravovaných, a jejich dalších součástí (kolen, armatur, ad.). Nástřik odpovídá normě ČSN EN ISO 21809-3 **pro provozní teploty do 80 °C**.

Lze použít na potrubí z oceli, nerezové oceli, litiny, barevných kovů, plastů, PVC, gumy, skelných vláken, betonu, kameniny, keramiky atd., pro opravy netěsných svarů, závitových a dalších spojů. Veškeré opravy mají krátkodobý charakter (max. dva roky). Zvláště vhodné pro opravy netěsných vodovodních potrubí a popraskaných litinových rozvodů, vhodné pro opravy čtvercových i kulatých trubek. Vytvrzený materiál je chemicky inertní, nehořlavý a netoxický.

Kompatibilita povrchů

- ▣ ocel
- ▣ epoxidové, polyuretanové, polyolefinové povrchy
- ▣ ostatní: kontaktujte společnost Ortodroma

Balení

Šedá barva: balení 780 kg ve čtyřech 200 litrových sudech (3 + 1 sud složky A + B). Prosím, kontaktujte společnost Ortodroma pro další druhy balení.

Skladování a trvanlivost

Dvanáct měsíců při skladování v původním neotevřeném obalu, v krytém prostředí, při teplotě +5 až 35 °C.

Návod na použití

Viz samostatný dokument **Návod: Endoprene 870 EN**.



Použití

- ▣ silný antikoroziní nátěr pro ochranu potrubí a dalšího příslušenství
- ▣ ochrana obvodových svarů potrubí
- ▣ pro provozní teploty až do 80 °C

Výhody

- ▣ dvousložkový materiál bez použití rozpouštědel a dehtu
- ▣ aplikuje se v jediné vrstvě o vysoké tloušťce
- ▣ dlouhodobá ochrana proti korozi
- ▣ široký rozsah provozních teplot
- ▣ cenově výhodné řešení



Endoprene® 870 HT

Silnovrstvý polyuretanový nástřik pro vysoké provozní teploty

Technické vlastnosti

Vlastnost	Hodnota
Počet složek nástřiku	dvousložkový
Barva suchého filmu	šedá (vyžádejte si i nabídku dalších barev)
Vzhled suchého filmu	hladký, „saténový povrch“
Hustota, při 23 °C	cca 1,37 kg/l
Obsah pevných látek	100 %
Provozní teplota	-30 až +80 °C
Tloušťka vytvrzené vrstvy	0,75 až 2,00 mm
Krytí, 1 mm suchého filmu	0,73 m ² /kg, tj. 1 m ² /l
Krytí, 1,5 mm suchého filmu	0,49 m ² /kg, tj. 0,67 m ² /l
Krytí, 2,0 mm suchého filmu	0,38 m ² /kg, tj. 0,50 m ² /l
Bod vzplanutí, část A (polyol)	> 100 °C
Bod vzplanutí, část B (isokyanát)	> 100 °C

Vlastnosti vytvrzeného nástřiku

Všechny hodnoty měřeny pro tloušťku suchého filmu 1,5 mm, při stupni čistoty ocelového povrchu Sa 2½.

Vlastnost	Hodnota	Metoda
Elektrická neporéznost, při 20 °C (5 V/μm)	žádná pórovitost	ISO 21809-3
Odolnost vůči odtrhu, od oceli, při 20 °C	≥ 10 MPa	ISO 4624
Odolnost vůči odtrhu, od tovární 3LPE izolace, při 20 °C	≥ 3,5 MPa	ISO 4624
Tvrdost Shore D, při 20 °C	≥ 75	ISO 868
Odolnost proti nárazu		
- při 20 °C	≥ 5 J/mm	ISO 21809-3
- při - 5 °C	≥ 2 J/mm	ISO 21809-3
Odolnost proti odsazení, při 10 N/mm (24 h, 80 °C)	≤ 30 %	ISO 21809-3
Katodické oddělení, 28 dní, při 23 °C	≤ 10 mm	ISO 21809-3
Katodické oddělení, 28 dní, při 80 °C	≤ 20 mm	ISO 21809-3
Adheze, při 20 °C, 28 dní, horké ponoření, při 80 °C		
- k oceli	≥ 7 Mpa	ISO 21809-3, ISO 4624
- k tovární 3LPE izolaci	≥ 2 Mpa	ISO 21809-3, ISO 4624
Specifický odpor izolace, 30 dnů, při 80 °C		
- 100 dnů	≥ 10 ⁶ Ω.m ²	ISO 21809-3
- poměr 100 dnů / 70 dnů	≥ 0,8	ISO 21809-3

Doba tvrzení (při tloušťce suchého filmu 1,5 mm)

	Při 10 °C	Při 20 °C	Při 40 °C
Doba zpracovatelnosti	60 minut		
Nelepí prach	1 hodina	25 minut	40 minut
Pevný povrch	6 hodin	2 hodiny	2 hodiny
Úplné vytvrzení *	10 dní	7 dní	4 dny

* V závislosti na parametrech aplikace a prostředí.



Výrobce

Francouzská společnost **BS Coatings SAS** má letité zkušenosti s vývojem, výrobou a aplikací specializovaných polyuretanových a epoxidových průmyslových nátěrů.



Výhradní zástupce a distributor ČR a SR

Ortodroma, s.r.o., Horní Prysk 54, CZ – 471 15 Prysk
+420-723 115 432, info@ortodroma.cz, www.ortodroma.cz

