

System Color Coat®

Barevná vosková bandáž

Příprava povrchu

Očistěte veškeré stopy rzi, prachu, zbytků půdy, vlhkosti, oleje, otřepů, okují, nečistot atd. za použití ocelového kartáče či otryskáním na stupeň čistoty St 2 nebo Sa 2½ v souladu s normou ČSN ISO 8501-1.

Penetrační nátěr

Pro zajištění maximální účinnosti systému použijte volitelně penetrační nátěr **Color Coat Primer**, který lze nanášet i na vlhký a mokvý povrch; případnou vlhkost nátěr vytěsňuje. Nátěr naneste ve vrstvě 0,1 mm pomocí štětce, válečku nebo rukou v rukavici. Pásku Color Coat lze aplikovat ihned po nanesení základního nátěru.

Profilování

Při antikorozi ochraně velice komplikovaných tvarů lze použít výplňové tmely **Tapecoat Profile Putty** nebo **Viscotaq ViscoMastic**. Tmel ručně vytvarujte a za studena vtlačte do těžko přístupných míst tak, abyste vytvořili tvar, který lze ovinout páskou. Tmel lze použít jen při provozních teplotách do 35 °C. K vyplnění a utěsnění přírubových spojů lze s výhodou využít výplňové tmely **Tapecoat Flangecoat** nebo **Viscotaq Sealant**, které se dodávají v kartuších.

Návin

Navíjejte spirálovitě s mírným tahem či kladte ve vrstvách rovnoběžně s osou potrubí s přesahem minimálně 25 mm, pro pásy šíře 150 mm pak alespoň 30 mm.. V případě náročných podmínek či požadavku na zvýšenou ochranu potrubí použijte přesah min. 50 %. V případě ochrany komplikovaných tvarů lze pásku nastříhnout či zúžit pomocí nůžek. Přesah na tovární či starou izolaci musí být alespoň 100 mm, navíjení ukončete při průchodu pásky směrem dolů v pozici mezi jednou a pátou hodinou. Navinutou pásku vytvarujte a uhladte rukou tak, aby pod páskou nezůstaly žádné vzduchové kapsy. Při navíjení pásky na stoupačku, svislé nebo šikmé potrubí, postupujte vždy zdola nahoru.

Kontrola

Vizuální kontrola: výsledný povrch musí být bez dutin a zvrásnění. Jiskrovou zkoušku provádějte vždy před případným navinutím vnější ochranné vrstvy. Po navinutí lze stav chráněného povrchu kdykoli zkontrolovat: povlak rozřízněte nožem, odtáhněte izolaci a vizuálně zkontrolujte stav chráněného povrchu.



Po ukončení prohlídky ošetřete ocelový povrch penetračním nátěrem, vtlačte izolaci Color Coat zpět a celé místo oviňte další izolací Color Coat s dostatečnými přesahy.

Volitelná vnější ochrana

Pro zvýšenou mechanickou ochranu můžete použít polyetylenovou nebo PVC pásku, např. **Viscotaq Outerwrap PVC nebo PE** s přesahem 50 %; případné nerovnosti nebo dutiny při navíjení nejsou na závadu.

Pro zajištění zvýšené odolnosti proti oděru můžete obalit bandáž Color Coat vnější mechanickou ochrannou bandáž **OrtoBand HD**, což je sklolaminátová páska předimpregnovaná polyuretanem. Při aktivaci vodou vytvoří bandáž **OrtoBand HD** tvrdý ochranný plášť odolný vůči UV záření. Alternativně lze použít sklolaminátovou bandáž **Tapecoat Rugged Wrap**, jež je k dispozici ve stejných barvách jako bandáž Color Coat.



Výrobce

Tapecoat, americký výrobce úplné škály specializovaných antikorozičních materiálů a vodovzdorných membrán, je součástí globální skupiny **Chase Corporation**.



Výhradní zástupce a distributor pro ČR, SR

Ortodroma, s.r.o., Horní Prysk 54, CZ – 471 15 Prysk
+420-723 115 432, info@ortodroma.cz, www.ortodroma.cz

