

Handy Cap® IP

Samolepicí antikoroziční čepička pro ochranu přivaření vodičů

Příprava povrchu

Očistěte veškeré stopy rzi, prachu, zbytků půdy, vlhkosti, oleje, okují a nečistot jak z ocelového povrchu, tak z tovární izolace v místech, kde bude **Handy Cap® IP** umístěn. Očistěte potrubí nejlépe otryskáním, štětinovým otryskáním nástrojem **Bristle Blaster®** či použitím ocelového kartáče na stupeň čistoty Sa 2½ či St 2 v souladu s normou ČSN EN ISO 8501-1. Povrch musí být před aplikací suchý. Jeho předehřátí na cca 50 °C jej vysuší a zvýší adhezi. Během případného předehřívání udržujte hořák v pohybu, abyste nepoškodili stávající izolaci.

Aplikace

Odstraňte separační fólii (obr. 1). Pokud aplikujete Handy Cap IP na potrubí o malém průměru, ohněte plastovou fólii směrem dovnitř v místech jejího zoubkování. Umístěte Handy Cap IP na místo přivaření vodiče tak, aby tunel určený pro kabel tento kabel překrýval. Silným tlakem zatlačte čepičku na místo přivaření. Lehce zvedněte a odtáhněte vodič od potrubí, a vtačte šedou elastickou hmotu pod vodič tak, aby byl vodič úplně utěsněn. Zatlačte vodič zpět k potrubí a přitiskněte lepicí část pevně a po celé ploše k potrubí (obr. 2).

Další postup

Pokud čepička Handy Cap IP překryje celou plochu odhalené oceli, není zapotřebí žádné další ochrany. Místa s nechráněným ocelovým povrchem je však třeba zakrýt vhodnou páskou, případně tmelem a páskou.

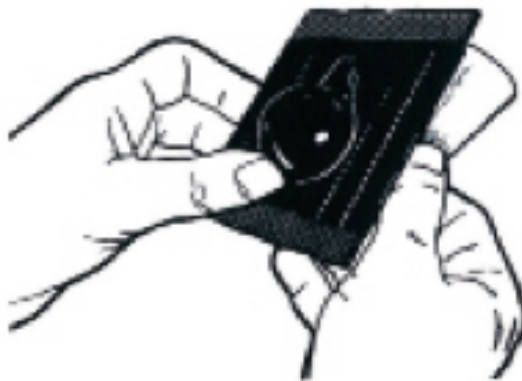
Chráňte-li instalovanou čepičku Handy Cap IP další páskou nebo jinou vhodnou ochranou, nezapomeňte odstranit separační papír z povrchu čepičky Handy Cap. Jen tím zajistíte adhezi mezi čepičkou a páskou a tím i maximální ochranu vůči průniku vody a vlhkosti.

Montáž při nízkých teplotách

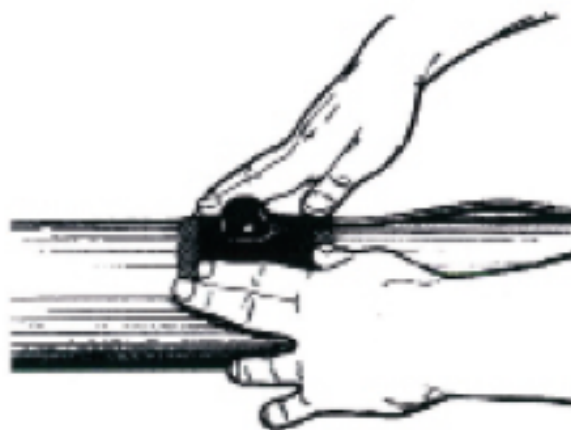
Při montáži při teplotách nižších než +5 °C použijte penetrační nátěr Tapecoat Omniprime.

Penetrační nátěr

Před montáží varianty čepičky Handy Cap bez penetrace (nemá označení „IP“ = integrated primer v názvu výrobku) naneste na odhalené kovové povrchy penetrační nátěr Royston Roybond 747 nebo Roybond 747 Aerosol, případně Tapecoat Omniprime ve vrstvě cca 0,1 mm. Nechte jej zaschnout tak, aby byl suchý na dotek (cca 5 minut v závislosti na vlhkosti a teplotě).



Obr. 1. Odstranění separační fólie



Obr. 2. Přitisknutí čepičky Handy Cap IP k potrubí

Bezpečnost práce

Bezpečnostní list poskytující kompletní informace je na požádání k dispozici.

Výrobce

Royston, americký výrobce specializovaných materiálů pro ochranu potrubí, ventilů, regulátorů, chrániček, spojů, kovů, betonu a dřeva. Součást skupiny **Chase Corporation**.



Výhradní zástupce a distributor pro ČR, SR

Ortodroma, s.r.o., Horní Prysk 54, CZ – 471 15 Prysk
+420-723 115 432, info@ortodroma.cz, www.ortodroma.cz

