

Bore-Wrap™

Oděruvzdorná mechanická ochrana pro horizontální tažení

Popis výrobku

Předimpregnovaná kompozitní bandáž **Bore-Wrap™** se dodává v zataveném plastovém sáčku; kompresní fólie se dodává samostatně. Bandáž musí být instalována v souladu s pokyny výrobce.

Potřebné vybavení

Nástroje vhodné pro obroušení a přípravu povrchu (drátěný kartáč/elektrický drátěný kartáč, tryskací zařízení nebo Bristle Blaster, smirkový papír se zrnitostí 40–80), nůž, ředidlo, bezvlasové textilie, velkoobjemový rozprašovač vody, perforační nástroj a obvyklé ochranné pracovní pomůcky: rukavice, ochranné brýle, atd.

Krok 1. Příprava povrchu



Vždy dávejte pozor, abyste nepoškodili ochrannou antikorozi vstupu dodatečné izolace svaru.

■ Pro pásy aplikované za studena, teplem smrštitelné manžety, atd.:

Neotryskávejte ani neobrušujte dodatečnou izolaci svarů, připravte jen tovární izolaci v šířce cca 20 cm od obou okrajů dodatečné ochrany svaru:

- ☐ Pro tovární izolaci potrubí na bázi polyetylenu (vč. 3LPE) nebo polypropylenu: tovární izolaci důkladně obruste smirkovým papírem zrnitosti 60 až 80.
- ☐ Pro tovární izolaci potrubí na bázi epoxidového nátěru: tovární izolaci jemně otryskejte, otryskáním musí vzniknout profil 25 až 75 µm; pokud nemůžete provést jemné otryskání, oblast důkladně očistěte smirkovým papírem o zrnitosti 60 až 80.

■ Pro dodatečné izolace svarů na bázi epoxidových nátěrů:

Pokud již uplynula lhůta výrobce pro nanesení další vrstvy nátěru, připravte povrch takto: jemným otryskáním očistěte epoxidovou izolaci svaru včetně dalších 20 cm tovární izolace po obou jejích stranách, otryskáním musí vzniknout profil 25 až 75 µm; pokud nemůžete provést jemné otryskání, oblast důkladně očistěte smirkovým papírem o zrnitosti 60 až 80.

Následně celou připravovanou oblast očistěte stlačeným vzduchem nebo ji otřete.

Krok 2. Navlhčení povrchu a role



Bore-Wrap je aktivován vodou. Po celou dobu aplikace je nutné, abyste průběžně stříkali vodu na ovíjený povrch a spodní i vrchní stranu role. Pomocí

rozprašovače vody důkladně navlhčete celou plochu, již budete ovíjet bandáží Bore-Wrap, průběžně vlhčete i každou nanášenou vrstvu bandáže. Otevřete plastový sáček a vyjměte roli. Po otevření sáčku již nelze výrobek znovu zabalit.

Krok 3. Ovíjení



Tkaná strukturovaná (šachovnicová) strana role musí být přiložena směrem k povrchu trubky. Začněte ovíjet 150 mm před svařem či okrajem

dodatečné antikorozi vstupu, přičemž všemi směry tkaný povrch role Bore-Wrap je orientován ven.

První dva oviny udělejte kolmo na osu potrubí, udělejte je oba úplné, aby tak přední okraj měl minimálně dvě vrstvy. Poté navíjejte s 50% přesahem tak, aby byly po celé délce navinuty alespoň dvě vrstvy materiálu. Při navíjení napínejte pásku tím, že roli pevně utahujete. Pásku stlačte a pevně utahujte ve směru navíjení pásky, dokud není pevně utažena. Během navíjení **důkladně namáchejte každou vrstvu** materiálu Bore-Wrap z obou stran (tj. spodní i vrchní stranu), nikoli jen vnější stranu. Pokračujte s navíjením pásky až do dosažení přesahu 150 mm od okraje dodatečné antikorozi vstupu na opačném okraji. Zakončete úplným obvodovým ovínem kolmo k ose potrubí a skončete okrajem role na roli Bore-Wrap (nenechávejte tak volný konec role).

Systém se dvěma vrstvami je minimem. Je-li vyžadována zvýšená smyková nebo rázová odolnost či tloušťka kompozitu, mohou být zapotřebí další vrstvy. Pro dosažení čtyřech (a dalších) vrstev pásky pokračujte bez přerušení zpět k začátku namotávání opět s 50% přesahem až po dosažení překryvu 15 cm na tovární izolaci, kde zakončíte kolmým ovínem. Případně se opět můžete vrátit a vrstvit třetí průchod pásky. Každou další vrstvu udělejte vždy o 1 až 2 cm užší, abyste dosáhli plynulé hrany izolace.



Bore-Wrap™

Oděruvzdorná mechanická ochrana pro horizontální tažení

Krok 4. Kompresní fólie



Kompresní fólii začnete nanášet na vzdálenějším okraji bandáže Bore-Wrap **bezprostředně po ovinutí bandáží** Bore-Wrap a jejím důkladném nasycení

vodou. Musíte ji navinout dříve, nežli se objeví nadměrné pění. Ovíjejte ji ve stejném spirálovitém směru jako samotný Bore-Wrap, a to s 50% překryvem. Začněte na tovární izolaci s překryvem nejméně 100 mm od okraje bandáže Bore-Wrap, pevně utahujte a stlačujte k sobě všechny vrstvy bandáže. Ovíjejte až do dosažení překryvu min. 100 cm za okrajem bandáže Bore-Wrap na opačném konci, poté pokračujte v ovíjení zase k počátku. Kompresní fólie musí být navinuta min. ve čtyřech vrstvách (dvojitě ovíjení, každé s přesahem 50%). Kompresní fólii při ovinování hodně napínejte.

Krok 5. Perforace kompresní fólie



Perforujte kompresní fólii pomocí perforačního nástroje, perforujte tlakem dostatečným pro perforaci pouze kompresní fólie. Perforace umožňuje, aby unikl oxid

uhlíčitý, který se vytváří během vytvrzování, a přebytečná voda, částečně ve formě páry.

Krok 6. Odstranění kompresní fólie



Kompresní fólie musí zůstat na místě co nejdéle, rozhodně po celou dobu tvrzení. Vytvrzení lze zkontrolovat pomocí tvrdoměru v místě s větším množstvím pryskyřice. Výrobek

je připraven k použití při hodnotě Shore D 65 nebo vyšší. Kompresní fólii odstraňte až před tažením či další manipulací s potrubím. Fólie pomůže ochránit Bore-Wrap

před degradací UV zářením, pokud by došlo k prodloužení s tažením. Obráťte se na společnost Ortodroma, vyžadujete-li kompozitní ochranu odolnou vůči účinkům UV záření.

Instalace při chladném či teplém počasí

■ Instalace při chladném počasí:

Postupujte podle výše uvedeného návodu, ale pro urychlení vytvrzování použijte v rozprašovači směs ethylenglykolu a vody v poměru 1:1, neboť Bore-Wrap není schopen samostatného vytvrzování při teplotách nižších než 5 °C. Neotevřená balení Bore-Wrap skladujte ve vyhřívaném prostoru, např. automobilu, pokud je to možné.

■ Instalace při teplém počasí:

Postupujte podle výše uvedeného návodu, ale v rozprašovači použijte ledem chlazenou vodu, což zpomalí proces vytvrzování a poskytne montážním pracovníkům více času na instalaci. Neotevřená balení Bore-Wrap skladujte v chlazeném prostoru, např. v přenosné chladničce, pokud je to možné.

Jiskrová zkouška

Je-li vyžadována jiskrová zkouška prokazující spolehlivost ochranné antikoroziční vrstvy, doporučuje se její provedení ještě před instalací materiálu Bore-Wrap. Bore-Wrap neposkytuje antikoroziční ochranu, jedná se o oděruodolnou ochrannou vrstvu nanášenou přímo v terénu, kterou lze při tažení „obětovat“, přičemž poskytuje dostatečnou ochranu antikoroziční vrstvě. Po určité době po instalaci materiálu Bore-Wrap může být přítomna zbytková vlhkost, která při jiskrové zkoušce může falešně indikovat nepřilnavost či poškození spodního ochranného antikorozičního povlaku.

Skladování a manipulace

Pro dosažení optimální životnosti skladujte v chladném, stíněném prostoru při teplotě okolí 23 °C. Nevystavujte teplotám vyšším nežli 44 °C nebo nižším nežli 5 °C.

Neotvírejte sáčky Bore-Wrap, dokud nejste připraveni je použít, protože Bore-Wrap se začne vytvrzovat, jakmile je vystaven účinkům vzdušné nebo jiné vlhkosti.

Při manipulaci s hermeticky uzavřenými sáčky postupujte opatrně, abyste je neprotrhli, neprodřeli nebo nepropíchlí. Dojde-li k perforaci ochranného obalu, začne se kompozitní obal vytvrzovat ještě uvnitř obalu.

Tento návod na použití je určen pro standardní výrobky. Obráťte se na společnost Ortodroma v případě zvláštních projektů nebo unikátních aplikací.

Výrobce

Britský výrobce **Premier Coatings Ltd** nabízí úplný sortiment antikorozičních materiálů, a to již od roku 1929. Součástí koncernu **Winn & Coales International**.



Výhradní zástupce a distributor ČR/SR

Ortodroma, s.r.o., Horní Prysk 54, CZ – 471 15 Prysk
+420-723 115 432, info@ortodroma.cz, www.ortodroma.cz

