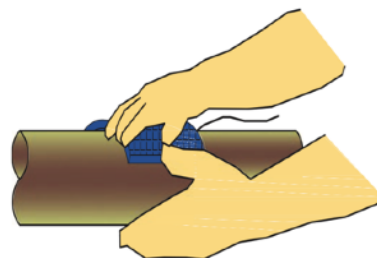
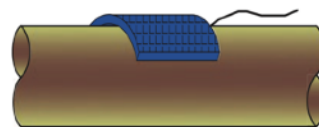
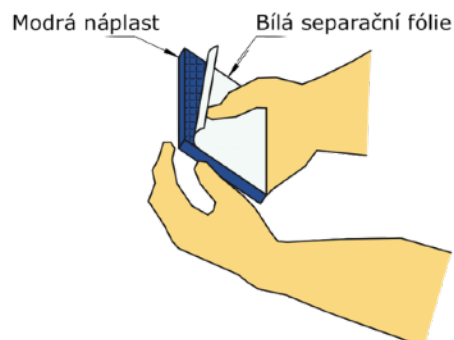
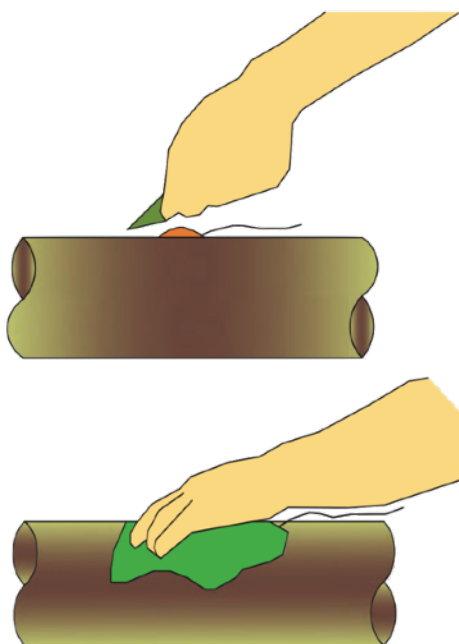


ViscotaqTM Coating Patch

Pro exotermické svary, spoje „pinbrazing“, defekty, atd.

Příprava povrchu

Minimální příprava povrchu by měla být zdrsněním povrchu dostatečné plochy kolem poškození tak, aby přesahovala plochu záplaty, vč. jakéhokoli navazujícího ochranného povlaku. Použijte brusný papír, který je součástí sady, k vyčištění oblasti, kde má být náplast aplikována, zdrsňte stávající povlaku všude, kde má být náplast aplikována. Odstraňte uvolněný materiál, povrch očistěte odmašťovacím ubrouskem či rozpouštědlem, abyste odstranili prach, mastnotu a vlhkost. Povrch podkladu by měl být alespoň 3 °C nebo více nad rosným bodem. Vždy udržujte pracovní prostor čistý a suchý.

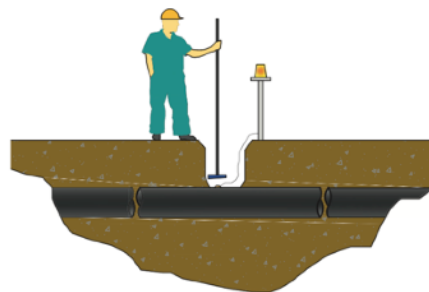


- Pro opravy povlaků v obtížně přístupných oblastech můžete použít suchý zip na rubu náplasti: náplast připevníte ke vhodnému nástroji, jenž dosáhne na místo opravy (aplikace „klíčovou dírkou“).

Pracovní postup

Záplatu Viscotaq Coating Patch aplikujte takto:

- Vyjměte náplast Viscotaq Coating Patch z obalu, odstraňte separační fólii a přiložte náplast lepicí stranou na podklad. Náplast musí přesahovat minimálně 12 mm přes stávající povlak.
- Zatlačte na celou plochu náplasti, abyste zajistili dobrý kontakt s povrchem a její úplné a důkladné přilnutí. Můžete použít více záplat, vždy dodržujte přesah minimálně 12 mm.



Výrobce

Viscotaq je lídrem v oblasti visko-elastických izolací. Součástí koncernu **Winn & Coales International**, jenž se zabývá antikorozií ochranou již od roku 1929 a v Evropě své výrobky nabízí pod názvem **Premier Coatings**.



Výhradní zástupce a distributor ČR/SR

Ortodroma, s.r.o., Horní Prysk 54, CZ – 471 15 Prysk
+420-723 115 432, info@ortodroma.cz, www.ortodroma.cz

